



Przeznaczenie

Służy do wykonywania na styropianie warstwy zbrojonej siatką z włókna szklanego oraz do przyklejania płyt styropianowych do typowych podłoży mineralnych. Stosowany jest przy ociepleniu ścian zewnętrznych budynków w technologii bezspoinowego systemu ociepleń MITECH. Może być również używany do wyrównywania (nierówności do 5 mm) i wygładzania podłoży mineralnych przed nakładaniem farb i tynków cienkowarstwowych.

Przygotowanie podłoża

Podłoże pod wykonanie warstwy zbrojącej powinno być wykonane zgodnie z Instrukcją BSO MITECH. Powierzchnia styropianu powinna być przeszlifowana, odpylona, sucha. Podłoże przed klejeniem płyt styropianowych powinno być nośne, równe, suche, oczyszczone z powłok antyadhezyjnych tj. brudu, kurzu, pyłu, tłustych zabrudzeń i bitumów oraz wolne od agresji biologicznej i chemicznej. Algi i grzyby należy usunąć za pomocą preparatu MITECH GLOMIX (patrz karta techniczna produktu). Warstwy podłoża o słabej przyczepności np. słabe tynki, odspojone powłoki malarskie, niezwiązane cząstki muru, należy usunąć a następnie zagruntować preparatem głęboko penetrującym MITECH MG. Nierówności i ubytki podłoża rzędu 5 – 15 mm, należy wyrównać zaprawą wyrównawczą MITECH ZW. Przed przystąpieniem do przyklejania płyt styropianowych na słabych podłożach, należy wykonać próbę przyczepności. Próba ta polega na przyklejeniu w różnych miejscach elewacji kilku próbek styropianu o wymiarach 10 x 10 i ręcznego ich odrywania po minimum 3 dniach schnięcia. Nośność podłoża jest wystarczająca wtedy, gdy rozerwanie następuje w warstwie styropianu. W przypadku oderwania całej próbki z klejem i warstwą podłoża, konieczne jest oczyszczenie elewacji ze słabo związanej warstwy. Następnie podłoże należy zagruntować preparatem głęboko penetrującym MITECH MG i po jego wyschnięciu wykonać kolejną próbę przyczepności. Jeżeli i ta próba da wynik negatywny, należy uwzględnić dodatkowe mocowanie mechaniczne lub odpowiednie przygotowanie podłoża.

Sposób użycia

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzoną wodą w ilości 6,25–6,5 l i dokładnie wymieszać wiertarką wolnoobrotową z mieszadłem koszykowym, do uzyskania jednorodnej konsystencji. Po upływie 5–10 minut i ponownym wymieszaniu zaprawa jest gotowa do użycia. W zależności od temperatury i wilgotności powietrza gotowa zaprawa jest przydatna do zużycia około 2 godziny. **Wykonanie warstwy zbrojonej.** Na powierzchnię odpyloną po szlifowaniu płyt styropianowych,

należy wykonać (nie wcześniej niż po 48 h od ich przyklejenia) warstwę zbrojoną siatką z włókna szklanego. Przygotowaną zaprawę klejową nanieść na płyty styropianowe ciągłą warstwą o grubości około 3-4 mm pasami pionowymi lub poziomymi na szerokość siatki zbrojącej. Po nałożeniu zaprawy natychmiast wtopić w nią siatkę szklaną tak, aby została ona równomiernie napięta i całkowicie zatopiona w zaprawie. Sąsiednie pasy siatki układać na zakładkę nie mniejszą niż 10 cm. W przypadku nie uzyskania gładkiej powierzchni na wyschniętą warstwę zbrojoną przyklejonej siatki nanieść drugą ciekłą warstwę zaprawy klejowej o grubości około 1 mm, celem całkowitego wyrównania i wygładzenia jej powierzchni. Grubość warstwy zbrojonej powinna wynosić od 3 do 5 mm. **Przyklejanie styropianu.** Gotową zaprawę klejową nakładać na płyty styropianowe plackami o średnicy ok. 10–12 cm w ilości 8–10 szt. oraz wzdłuż obwodu ciekłą warstwą o szerokości ok. 4 cm. Prawdopodobnie nałożona zaprawa klejowa powinna pokrywać min. 40% powierzchni płyty. Zaprawa nie powinna wypływać na powierzchnię płyt, aby nie spowodować powstania szczelin między płytami. Po nałożeniu zaprawy płytę bezwzględnie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć pacą. Styropian przyklejać z zachowaniem mijankowego układu płyt. Po wstępnym związaniu zaprawy minimum po 48 h, należy przeszlifować całą licową powierzchnię zamocowanych płyt tarką do styropianu lub pacą z grubym papierem ściernym. Przyklejone płyty należy dodatkowo zamocować łącznikami mechanicznymi zgodnie z projektem technicznym, nie mniej jednak niż 4 kołki na metr kwadratowy. Patrz Instrukcja BSO MITECH.

Zalecenia wykonawcze

Na nowo wykonanych podłożach mineralnych tj. beton, tynki cementowe i cementowo – wapienne, można rozpocząć prace przygotowawcze i nakładanie zaprawy klejowej dopiero po jego wysezonowaniu i utwardzeniu czyli po upływie 3-4 tygodni. Podłoża chłonne przed klejeniem styropianu należy zagruntować preparatem gruntującym MITECH MG. Proces przygotowania i wiązania zaprawy klejowej powinien przebiegać przy bezdeszczowej pogodzie w temperaturze powietrza oraz temperaturze podłoża +5°C do +25°C. Podczas realizacji prac ociepleniowych, zaleca się zabezpieczenie rusztowań siatkami osłonowymi w celu zminimalizowania niekorzystnie oddziałujących czynników zewnętrznych. Należy odpowiednio dopasować możliwości wykonawcze do powierzchni przeznaczonych do jednorazowego wykonania, biorąc pod uwagę ilość pracowników, ich umiejętności, posiadany sprzęt, istniejący stan podłoża i panujące warunki atmosferyczne. Nowo wykonane warstwy zaprawy klejowej należy chronić przed opadami atmosferycznymi i działaniem temperatury poniżej +5°C i powyżej +25°C do czasu związania. Niska temperatura, podwyższona wilgotność oraz brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania kleju. W okresie temperatur zbliżonych do +1°C zaleca się stosowanie mieszanego systemu klejenia w połączeniu z pianką do klejenia styropianu MITECH MITOSIL. Należy pamiętać o właściwym wykonaniu i wykończeniu dylatacji występujących w podłożu. Po zakończeniu prac narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą pamiętając, że po wyschnięciu kleju czyszczenie jest utrudnione. Powierzchnię świeżo zabrudzonych elementów należy przetrzeć wilgotną szmatką. Klej MITECH KO-B jest elementem systemu ociepleń budynków MITECH. Pewna i gwarantowana skuteczność

tego materiału ma miejsce wówczas, gdy jest on stosowany razem z pozostałymi elementami systemu, zgodnie z technologią wykonania.

Dane techniczne

| | |
|---|---|
| temperatura stosowania | +5°C - +25°C |
| temperatura podłoża | +5°C - +25°C |
| proporcja mieszania - przy wykonywaniu warstwy zbrojonej - przy klejeniu styropianu | 6,25-6,5 l na 25 kg kleju 5,,5-6,25l na 25 kg kleju |
| kolor | biały |
| czas zużycia | 2 godziny |
| wilgotność względna przy nakładaniu i wysychaniu kleju | 60-85% |
| czas schnięcia | 24 godziny |
| zużycie - przy wykonywaniu warstwy zbrojonej - przy klejeniu styropianu | 3,5-4,0 kg/m ² 4,0-5,0 kg/m ² |
| okres przydatności do użycia | 12 miesięcy przechowywać w miejscu suchym, chronić przed deszczem i wilgocią |
| temperatura przechowywania | +5°C - +25°C |
| potrzebne narzędzia | mieszarka wolnoobrotowa z mieszadłem koszykowym, duża paca ze stali nierdzewnej, mała paca ze stali nierdzewnej, szpachla |
| mycie narzędzi | woda |
| opakowania | 25 kg, paleta 48 szt 1200 kg |
| wymagania prawne | Europejska Ocena Techniczna ETA 10/0078, DWU nr KM 7566, Certyfikat ZKP nr 1020-CPR-070042018 |
| środki ostrożności | patrz karta charakterystyki |

Informacje dodatkowe

Informacje zawarte w karcie technicznej zostały przygotowane na podstawie długoletnich doświadczeń producenta. Jednakże firma nie ma wpływu na warunki przechowywania, transportu po opuszczeniu fabryki oraz warunków i sposobu stosowania produktu, dlatego też zawarte informacje w karcie technicznej nie mogą być podstawą do roszczeń gwarancyjnych w sensie prawnym

w przypadku użycia produktów niezgodnie z jego przeznaczeniem. Producent ma prawo do uzupełniania danych lub ich zmiany bez uprzedniego powiadomienia