



### Przeznaczenie

Służy do przyklejania płyt z wełny mineralnej do typowych podłoży budowlanych. Stosowany jest przy ociepleniu ścian zewnętrznych budynków w technologii bezspoinowego systemu ociepleń MITECH M.

### Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być nośne, równe, suche, oczyszczone z powłok antyadhezyjnych tj. brudu, kurzu, pyłu, tłustych zabrudzeń i bitumów oraz wolne od agresji biologicznej i chemicznej. Algi i grzyby należy usunąć za pomocą preparatu MITECH GLOMIX (patrz karta techniczna produktu). Warstwy podłoża o słabej przyczepności np. słabe tynki, odspojone powłoki malarskie, niezwiązane cząstki muru, należy usunąć a następnie zagruntować preparatem głęboko penetrującym MITECH MG. Nierówności i ubytki podłoża rzędu 5 – 15 mm, należy wyrównać zaprawą wyrównawczą MITECH ZW. Przed przystąpieniem do przyklejania płyt z wełny mineralnej na słabych podłożach, należy wykonać próbę przyczepności. Próba ta polega na przyklejeniu w różnych miejscach elewacji kilku próbek wełny mineralnej o wymiarach 10 x 10 i ręcznego ich odrywania po min. 3 dniach. Nośność podłoża jest wystarczająca wtedy, gdy rozerwanie następuje w warstwie wełny mineralnej. W przypadku oderwania całej próbki z klejem i warstwą podłoża, konieczne jest oczyszczenie elewacji ze słabo związanej warstwy. Następnie podłoże należy zagruntować preparatem głęboko penetrującym MITECH MG i po jego wyschnięciu (ok. 4– 6 h) wykonać kolejną próbę przyczepności. Jeżeli i ta próba da wynik negatywny, należy uwzględnić dodatkowe mocowanie mechaniczne lub odpowiednie przygotowanie podłoża.

### Sposób użycia

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzoną wodą w ilości 6,25 – 6,5 l i dokładnie wymieszać wiertarką wolnoobrotową z mieszadłem koszykowym, do uzyskania jednorodnej konsystencji. Po upływie 5-10 minut i ponownym wymieszaniu zaprawa jest gotowa do użycia. W zależności od temperatury i wilgotności powietrza gotowa zaprawa jest przydatna do użycia przez około 2 godziny. **Przyklejanie płyt z wełny mineralnej** Przed nakładaniem właściwej warstwy kleju na płyty o zaburzonej układzie włókien, należy ich powierzchnię przeszpać cienką warstwą kleju w miejscach gdzie będzie nakładany klej w celu wykonania warstwy „sczepnej”. Gotową zaprawę klejową nakładać na płyty z wełny mineralnej plackami o średnicy ok. 10 – 12 cm w ilości 8 – 10 szt. oraz wzdłuż obwodu cienką warstwą o szerokości ok. 4 cm. Prawidłowo nałożona zaprawa klejowa

powinna pokrywać minimum 40 % powierzchni płyty. Zaprawa nie powinna wypływać na powietrzną płyt, aby nie spowodować powstania szczelin między płytami. Po nałożeniu zaprawy płytę bezzwłocznie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć pacą. Płyty z wełny mineralnej przyklejać z zachowaniem mijankowego układu płyt. Po wstępnym związaniu zaprawy minimum po 48 h, przyklejone płyty wymagają dodatkowego zamocowania łącznikami mechanicznymi zgodnie z projektem technicznym. Przed nakładaniem właściwej warstwy kleju na płyty z wełny mineralnej lamelowej, należy ich powierzchnię przeszpać cienką warstwą kleju w miejscach gdzie będzie nakładany klej w celu wykonania warstwy „sczepnej”. Gotową zaprawę klejową nakładać na płyty z wełny mineralnej za pomocą pacy zębatej o wymiarach zębów około 12 mm. Zaprawa nie powinna wypływać na powietrzną płyt, aby nie spowodować powstania szczelin między płytami. Po nałożeniu zaprawy płytę bezzwłocznie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć pacą. Po wstępnym związaniu zaprawy minimum po 48 h, przyklejone płyty wymagają dodatkowego zamocowania łącznikami mechanicznymi zgodnie z projektem technicznym

### Zalecenia wykonawcze

Na nowo wykonanych podłożach mineralnych tj. beton, tynki cementowe i cementowo – wapienne, można rozpocząć prace przygotowawcze i nakładanie zaprawy klejowej dopiero po jego wysezonowaniu, czyli po upływie 3-4 tygodni. Przed przyklejeniem wełny mineralnej na chłonnym podłożach mineralnych, należy wcześniej te podłoża zagruntować preparatem gruntującym MITECH MG. Należy odpowiednio dopasować możliwości wykonawcze do powierzchni przeznaczonej do jednorazowego wykonania, biorąc pod uwagę ilość pracowników, ich umiejętności, posiadany sprzęt, istniejący stan podłoża i panujące warunki atmosferyczne. Proces przygotowania i wiązania zaprawy klejowej powinien przebiegać przy bezdeszczowej pogodzie w temperaturze powietrza oraz temperaturze podłoża +5°C do +25°C. Nowo wykonane warstwy należy chronić przed opadami atmosferycznymi i działaniem temperatury poniżej +5°C i powyżej 25°C do czasu związania. Podczas realizacji prac ociepleniowych, zaleca się zabezpieczenie rusztowań siatkami osłonowymi w celu zminimalizowania niekorzystnie oddziałujących czynników zewnętrznych. Niska temperatura, podwyższona wilgotność oraz brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania kleju. Należy pamiętać o właściwym wykonaniu i wykończeniu dylatacji występujących w podłożu. Po zakończeniu prac narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą pamiętając, że po wyschnięciu kleju czyszczenie jest utrudnione. Powietrzną świeżo zabrudzonych elementów należy przetrzeć wilgotną szmatką. Klej MITECH KS-W jest elementem systemu ociepleń MITECH M. Pewna i gwarantowana skuteczność tego materiału ma miejsce wówczas, gdy jest on stosowany razem z pozostałymi elementami systemu, zgodnie z technologią wykonania.

### Dane techniczne

|  |   |
|--|---|
| temperatura stosowania                                 | +5°C - +25°C  |
| temperatura podłoża                                    | +5°C - +25°C  |
| proporcja mieszania                                    | 6,25-6,5 l na 25 kg kleju   |
| kolor  | szary   |
| czas zużycia   | 2 godziny   |
| wilgotność względna przy nakładaniu i wysychaniu kleju | 60-85%  |
| czas schnięcia   | 24 godziny  |
| zużycie przy klejeniu płyt z wełny mineralnej          | 5,0-6,0 kg/m <sup>2</sup>   |
| okres przydatności do użycia                           | 12 miesięcy przechowywać w miejscu suchym, chronić przed deszczem i wilgocią                  |
| temperatura przechowywania                             | +5°C - +25°C  |
| potrzebne narzędzia                                    | mieszarka wolnoobrotowa z mieszadłem koszykowym, szpachla, poziomnica,                        |
| mycie narzędzi   | woda  |
| opakowania   | 25 kg, paleta 50 szt 1250 kg  |
| wymagania prawne                                       | Europejska Ocena Techniczna ETA 10/0079, DWU nr KW 7621, Certyfikat ZKP nr 1020-CPR-070042018 |
| środki ostrożności                                     | patrz karta charakterystyki   |

### Informacje dodatkowe

Informacje zawarte w karcie technicznej zostały przygotowane na podstawie długoletnich doświadczeń producenta. Jednakże firma nie ma wpływu na warunki przechowywania, transportu po opuszczeniu fabryki oraz warunków i sposobu stosowania produktu, dlatego też zawarte informacje w karcie technicznej nie mogą być podstawą do roszczeń gwarancyjnych w sensie prawnym w przypadku użycia produktów niezgodnie z jego przeznaczeniem. Producent ma prawo do uzupełniania danych lub ich zmiany bez uprzedniego powiadomienia