



Technický a zkušební ústav  
stavební Praha, s.p.  
Prosecká 811/76a  
190 00 Praha  
Republika Czeska  
eota@tzus.cz

Członek



www.eota.eu

designated  
according to  
Article 28 of  
Regulation (EU)  
No 305/2011

## Europejska Ocena Techniczna

**ETA 10/0078**  
z dnia 04.03.2016 r.

Część ogólna

**Podmiot oceny technicznej, który wydaje  
ETA**

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

**Nazwa handlowa wyrobu budowlanego**

**MITECH**

**Grupa wyrobów, do której zaliczany jest  
wyrób**

Kod typu wyrobu: 4

Zewnętrzny system kompozytowy izolacji  
cieplnej z materiałem termoizolacyjnym ze  
styropianu ekspandowanego (EPS) i tynkiem do  
zastosowania jako izolacja zewnętrzna budowli

**Producent**

MITECH Chemia Budowlana s.c.

Miłosz i Piotr Szupina

ul. Tetmajera 87

34-300 Żywiec

Rzeczpospolita Polska

www.mitech.pl

**Zakład produkcyjny**

MITECH Chemia Budowlana s.c.

Miłosz i Piotr Szupina

ul. Tetmajera 87

34-300 Żywiec

Rzeczpospolita Polska

**Niniejsza Europejska Ocena Techniczna  
zawiera**

23 stron, wraz ze 4 załącznikami stanowiącymi  
jego część integralną

Załącznik nr 4 Plan Kontrolny zawiera

informacje poufne i nie jest dołączony do

Europejskiej Oceny Technicznej przy jej

publikowaniu.

**Niniejsza Europejska Ocena Techniczna  
wydana jest zgodnie z rozporządzeniem  
(UE) nr 305/2011 na podstawie  
Niniejsza ETA zastępuje**

ETAG 004, wydanie 2013 r., zastosowane jako  
Europejski Dokument Oceny (EAD)

ETA 10/0078, ważne od 16.03.2010 r.

Tłumaczenia niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej do innych języków musi być w pełni zgodne z pierwotnym wydaniem dokumentu i powinno być również w ten sposób oznakowane.

Reprodukcja (rozpowszechnianie) niniejszej Europejskiej Oceny Technicznej, wraz z wysyłaniem drogą elektroniczną, musi być dokonywana w całości (prócz załączników poufnych). Reprodukcje częściowe można wykonywać za zgodą pisemną podmiotu do oceny technicznej - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Każda reprodukcja częściowa musi być w ten sposób oznakowana.

## 1 OPIS TECHNICZNY WYROBU

### 1.1 Definicje i skład zestawu

Niniejszy wyrób ETICS (zewnątrzne kompozytowe systemy izolacji cieplnej) z tynkiem – zestaw zawierający części składowe, które wykonano przemysłowo przez producenta lub dostawcę części składowych. Za wszystkie części składowe ETICS, o których mowa w niniejszym dokumencie ETA, ponosi odpowiedzialność producent ETICS.

Zestaw ETICS stanowi prefabrykowany wyrób izolacyjny ze styropianu ekspandowanego (EPS) przyklejony lub mechanicznie przymocowany do muru. Sposoby mocowania i stosowne elementy wskazano w tabelce poniżej. Wyrób termoizolacyjny wyposażono w zewnętrzny układ warstw (uwarstwienie zewnętrzne) składający się z jednej lub kilku warstw (nakładanych na budowie), z których jedna zawiera zbrojenie. Zewnętrzny układ warstw nakładano bezpośrednio na płyty izolacyjne bez pustek lub warstw niespoistych.

ETICS może obejmować akcesoria specjalne (np. listwy cokołowe, listwy narożnikowe...) do wykonywania detali ETICS (podłączenia, przepusty, narożniki, parapety, nadproża...). Niniejsza ETA nie zajmuje się oceną czy też cechami takich elementów, jednak w przypadku, gdy elementy dostarczano niczym część składową zestawu, ponosi producent ETICS odpowiedzialność za stosowną kompatybilność i cechy składu ETICS.

Tabela nr 1

	Elementy	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Grubość (mm)
Materiały termoizolacyjne i powiązane sposoby mocowania	ETICS klejony (klejony częściowo lub zupełnie) z mocowaniem dodatkowym. Należy zwrócić uwagę na krajowe dokumenty wykonawcze.		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wyrób termoizolacyjny: EPS według EN 13163:2012</li> <li>Patrz załącznik nr 1 Właściwości wyrobu termoizolacyjnego</li> </ul>	/	50 - 250
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Masy klejące:               <ul style="list-style-type: none"> <li>MITECH KS</li> <li>Proszek na bazie cementu wymagający dodania wody 0,25 l/kg)</li> </ul> </li> </ul>	3,0 - 4,0 masy suche	maks. 10
Materiały termoizolacyjne i powiązane sposoby mocowania	ETICS mocowany mechanicznie kołkami z klejeniem dodatkowym (patrz art. 3.4.5 i załącznik nr 2 dla możliwych kombinacji EPS/kołki)		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wyrób termoizolacyjny: EPS według EN 13163: 2012</li> <li>Patrz załącznik nr 1 właściwości wyrobu termoizolacyjnego</li> </ul>	/	50 - 250
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dodatkowe masy klejące:               <ul style="list-style-type: none"> <li>MITECH KS</li> <li>Proszek na bazie cementu wymagający dodania wody 0,25 l/kg)</li> </ul> </li> </ul>	3,0 - 4,0 masy suche	maks. 10

	Elementy	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Grubość (mm)
Materiały termoizolacyjne i powiązane sposoby mocowania	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kołki, opis właściwości poszczególnych wyrobów, patrz załącznik nr 2. W zestawie mogą znajdować się też kolejne typy kołków spełniające wymagania wskazane w załącznik nr 2.</li> </ul>		
	- Ejotherm NTK U Plastikowe kołki wbijane	ETA-07/0026	
	- Ejotherm STR U, STR U 2G Plastikowe kołki wkręcane	ETA-04/0023	
	- EJOT H1 eco a EJOT H4 eco Plastikowe kołki wbijane	ETA-11/0192	
	- EJOT H3 Plastikowe kołki wbijane	ETA-14/0130	
	- KOELNER TFIX-8M Plastikowe kołki wbijane	ETA-07/0336	
	- KOELNER KI-10, KI-10PA, KI-10M Plastikowe kołki wbijane	ETA-07/0291	
	- KOELNER TFIX-8S a TFIX-8ST Plastikowe kołki wkręcane	ETA-11/0144	
	- WKRET - MET LFN ø 8, LFM ø 8 Plastikowe kołki wbijane	ETA-06/0080	
	- WKRET - MET LTX ø 8, LMX ø 8 Plastikowe kołki wbijane	ETA-09/0001	
	- WKTHERM ø 8 Plastikowe kołki wkręcane	ETA-11/0232	
	- FIXPLUG ø 8, FIXPLUG ø 10 Plastikowe kołki wbijane	ETA-11/0231	
	- Klimas Wkret-met screw-in plug eco-drive, eco-drive S Plastikowe kołki wkręcane	ETA-13/0107	
	- WKTHERM S Plastikowe kołki wbijane	ETA-13/0724	
Warstwa podstawowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>MITECH KO Proszek na bazie cementu wymagający dodania wody 0,25 l/kg)</li> </ul>	3,0 - 3,5 Masy suche	3,0
Zbrojenie	<ul style="list-style-type: none"> <li>Siatki standardowe nakładane w jednej warstwie patrz załącznik nr 3 o cechach wyrobu:</li> <li>- AKE 145</li> <li>- OMFA 117S</li> </ul>	/	/

	Elementy	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Grubość (mm)
Powłoki podkładowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>MITECH FX MICROSPHERE</b></li> <li>- do tynków akrylowych i mineralnych</li> <li>- płyn pigmentowy gotowy do użycia</li> <li>- <b>MITECH GSK MICROSPHERE</b></li> <li>- do tynków silikatowych</li> <li>- płyn pigmentowy gotowy do użycia</li> <li>- <b>MITECH GSL MICROSPHERE</b></li> <li>- do tynków siloksanowych</li> <li>- płyn pigmentowy gotowy do użycia</li> <li>- <b>MITECH GSI MICROSPHERE</b></li> <li>- do tynków silikonowych</li> <li>- płyn pigmentowy gotowy do użycia</li> <li>- <b>MITECH FOX</b></li> <li>- do tynków mineralnych</li> <li>- płyn gotowy do użycia</li> </ul>	<p>0,25 - 0,28</p> <p>0,10 - 0,14</p>	<p>0,2</p> <p>0,1</p>
Wykończenie finałowe powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pasta gotowa do użycia – spoiwo akrylowe: <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>MITECH TAK BR MICROSPHERE</b></li> <li>- struktura ścierana (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> <li>- przy nakładaniu mechanicznym tynk dostarczano pod nazwą</li> <li>- <b>MITECH TAM BR MICROSPHERE</b></li> <li>- <b>MITECH TAK KR MICROSPHERE</b></li> <li>- struktura rowkowa (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> <li>- <b>MITECH OUTSIDE MAS</b></li> <li>- struktura gładka (uziarnienie 0,5 mm)</li> <li>- <b>MITECH MK Kameleon/Artdecor</b></li> <li>- struktura mozaikowa (uziarnienie 0,5; 1,0; 1,6 mm)</li> </ul> </li> </ul>	<p>2,5 - 3,5</p> <p>1,6 - 2,8</p> <p>2,5 - 3,5</p> <p>2,8 - 4,0</p> <p>2,2 - 4,5</p>	<p>Według wielkości ziarna</p> <p>1 - 2</p> <p>1,6</p>



Elementy	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Grubość (mm)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Proszek wymagający dodatek wody w ilości 0,25 l/kg - spoiwo mineralne:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>MITECH TMB</b></li> <li>- Struktura ścierana (baranek) (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> <li>- <b>MITECH TMK</b></li> <li>- Struktura rowkowa (kornik) (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> </ul> </li> </ul>	<p style="text-align: center;">2,5 - 3,5</p> <p style="text-align: center;">2,0 - 3,0</p>	Według uziarnienia
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pasta przygotowana do użycia - spoiwo silikatowe:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>MITECH TSK BR MICROSPHERE</b></li> <li>- Struktura ścierana (baranek) (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> <li>- <b>MITECH TSK KR MICROSPHERE</b></li> <li>- Struktura rowkowa (kornik) (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> </ul> </li> </ul>	2,3 - 3,5	Według uziarnienia
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pasta przygotowana do użycia - spoiwo siloksanowe:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>MITECH TSL BR MICROSPHERE</b></li> <li>- Struktura ścierana (baranek) (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> <li>- <b>MITECH TSL KR MICROSPHERE</b></li> <li>- Struktura rowkowa (kornik) (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> </ul> </li> </ul>	2,3 - 3,5	Według uziarnienia
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pasta przygotowana do użycia - spoiwo silikonowe i silikatowe:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>MITECH TSISI BR MICROSPHERE</b></li> <li>- Struktura ścierana (baranek) (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> <li>- <b>MITECH TSISI KR MICROSPHERE</b></li> <li>- Struktura rowkowa (kornik) (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> </ul> </li> </ul>	2,3 - 3,5	Według uziarnienia
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pasta gotowa do użycia - spoiwo silikonowe:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>MITECH TSI BR MICROSPHERE</b></li> <li>- Struktura ścierana (baranek) (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> <li>- <b>MITECH TSI KR MICROSPHERE</b></li> <li>- Struktura ścierana (baranek) (uziarnienie 1,5; 2,0 mm)</li> </ul> </li> </ul>	2,3 - 3,5	Według uziarnienia

	Elementy	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Grubość (mm)
Powłoka ochronna tylko dla tynków mineralnych	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Przy użyciu tynków ze spoiwem mineralnym (MITECH TMB, TMK) należy zastosować jedną z powłok ochronnych</li> <li>- <b>MITECH FSK MICROSPHERE</b></li> <li>- płyn gotowy do użycia, rozcieńczyć maks. 10% wody</li> <li>- <b>MITECH FSL MICROSPHERE</b></li> <li>- płyn gotowy do użycia, rozcieńczyć maks. 10% wody</li> <li>- <b>MITECH FSI MICROSPHERE</b></li> <li>- płyn gotowy do użycia, rozcieńczyć maks. 10% wody</li> <li>- <b>MITECH FAZ MICROSPHERE</b></li> <li>- płyn gotowy do użycia, rozcieńczyć maks. 10% wody</li> <li>- <b>MITECH FSIR MICROSPHERE</b></li> <li>- płyn gotowy do użycia, rozcieńczyć maks. 10% wody</li> </ul>	0,25 - 0,30	0,2
Akcesoria	Pozostaje w zakresie odpowiedzialności producenta.		

## **2 SPECYFIKACJA ZAKŁADANEGO UŻYCIA ZGODNIE ZE STOSOWNYM DOKUMENTEM OCENY (EAD)**

### **2.1 Zastosowanie zakładane**

Niniejszy ETICS ma zastosowanie w postaci zewnętrznej izolacji ścian budynków. Ściany te zestawiono z materiału murowanego (cegły, bloczki, pustaki, kamień, ...) lub z betonu (monolitycznego lub z płyt prefabrykowanych). Przed nałożeniem systemu ETICS należy sprawdzić właściwości ścian, szczególnie jeżeli chodzi o warunki klasy reakcji na ogień i mocowanie ETICS klejeniem lub mechanicznie za pomocą kołków. ETICS projektowano tak, by zapewniał odpowiednią izolację cieplną ścian.

ETICS składa się z nienośnych części konstrukcyjnych. Nie wpływa bezpośrednio na zwiększenie stateczności muru, na który jest nakładany, jednak zapewnia zwiększenie odporności na wpływy atmosferyczne.

ETICS może być zastosowany na pionowych murach nowych, jak również istniejących (remontowanych). Może być użyty również na powierzchniach poziomych lub nachylonych, które nie narażono na wpływy atmosferyczne (opady).

Celem ETICS nie jest zapewnienie nieprzepuszczalności budynku.

Dobór sposobu mocowania polega na właściwościach podłoża, które może wymagać poprawienia (patrz art. 7.2.1. ETAG 004) i musi być wykonany zgodnie z wymaganiami krajowymi.

Niniejszy ETICS należy według Raportu Technicznego EOTA nr 034 do kategorii S/W2.

### **2.2 Produkcja**

Europejska Ocena Techniczna wydana jest dla ETICS na podstawie uchwalonych danych/informacji przechowywanych w instytucie „Technický a zkušební ústav stavební Praha” i identyfikujących ETICS oceniany.

### **2.3 Projektowanie i montaż**

Instrukcje montażu wraz z odrębnymi technikami montażu i postanowieniami dotyczącymi kwalifikacji pracowników określono w dokumentacji technicznej producenta.

Projektowanie, montaż i wykonywanie ETICS musi spełniać wymagania krajowe. Takie wymagania i poziom ich wykonywania w ramach przepisów prawa państw członkowskich różnią się. W przypadku zupełnego braku przepisów krajowych dla oceny i deklaracji właściwości ETICS mają zastosowanie założenia ogólne, o których mowa w art. 7.1. i 7.2. ETAG 004, stanowiącym EAD, który podsumowuje tryb zastosowania informacji zawartych w ETA i dokumentach powiązanych w procesie budowlanym i stanowi instrukcję dla wszystkich osób zainteresowanych.

## **2.4 Opakowanie, transport i przechowywanie**

Informacje na temat pakowania, transportu i przechowywania zawarto w dokumentacji technicznej producenta. Do zakresu odpowiedzialności producenta/producentów należy, by takie informacje były łatwo dostępne dla odpowiednich pracowników.

## **2.5 Zastosowanie, utrzymanie i naprawy**

Ostateczne wykończenie powierzchni należy utrzymywać tak, by w pełni zachowywać funkcję ETICS. Zakres konserwacji powinien obejmować przynajmniej:

- oględziny ETICS,
- naprawy uszkodzeń lokalnych będących skutkiem wypadków,
- utrzymanie wyglądu za pomocą wyrobów dostosowanych do danego ETICS, ewentualnie kompatybilnych z ETICS (czy też do mycia lub innego dogodnego przygotowania).

Niezbędne naprawy powinny być wykonywane niezwłocznie.

Do konserwacji należy używać dostępne zwykle wyroby i urządzenia bez uszkodzenia wyglądu dzieła. Należy stosować wyłącznie wyroby kompatybilne z ETICS.

Informacje dot. zastosowania, utrzymania i napraw zawarto w dokumentacji technicznej producenta. Producent odpowiedzialny jest za zapewnienie tego, by takie informacje były łatwo dostępne dla odpowiednich pracowników.



### 3 WŁAŚCIWOŚCI WYROBU I ODNIESIENIA DO METOD ZASTOSOWANYCH DO JEGO OCENY

Przedstawione w niniejszym rozdziale właściwości zestawu obowiązują tylko przy założeniu, że poszczególne elementy zestawu są zgodne z załącznikami 1-4.

#### 3.1 Wytrzymałość mechaniczna i stateczność (BWR 1)

Nie ma zastosowania.

#### 3.2 Bezpieczeństwo przeciwpożarowe (BWR 2)

##### 3.2.1 Reakcja na ogień (ETAG 004 - artykuł 5.1.2.1, EN 13501-1+A1)

Tabela nr 2

Konfiguracja	Ciężar objętościowy lub ciepło spalania	Zawartość dodatków ogniotrwałych	Klasa europejska wg EN 13501-1+A1
Masa klejąca MITECH KS	maks. 1750 kg/m <sup>3</sup>	Bez dodatków ogniotrwałych	<b>B - s2, d0</b>
Płyty ze styropianu ekspandowanego EPS, maksymalny ciężar obj. 20 kg/m <sup>3</sup>	/	W ilości gwarantującej klasę europejską E wg EN 13501-1	
Zaprawa warstwy podkładowej MITECH KO	maks. 1750 kg/m <sup>3</sup>	Bez dodatków ogniotrwałych	
Siatka z włókna szklanego	maks. 7,81 MJ/kg	Bez dodatków ogniotrwałych	
Tynki ze spoiwem akrylowym Tynki ze spoiwem mineralnym Tynki ze spoiwem silikatowym Tynki ze spoiwem siloksanowym Tynki ze spoiwem silikatowym i silikonowym Tynki ze spoiwem silikonowym	maks. 2,46 MJ/kg	Bez dodatków ogniotrwałych	
Tynki MITECH MK Kameleon/Artdecor	---	---	<b>F</b>

UWAGA: Europejski scenariusz referencyjny pożaru nie został określony dla elewacji. W niektórych państwach członkowskich nie musi być klasyfikacja według EN 13501-1+A1 dla elewacji wystarczająca. Dla spełnienia przepisów państw członkowskich może być konieczne dokonanie oceny ETICS według przepisów krajowych (np. na podstawie badań o większym zakresie), dopóki nie zostanie zakończone opracowywanie europejskiego systemu klasyfikacji.

### 3.3 Higiena, ochrona zdrowia i środowiska (BWR 3)

#### 3.3.1 Wodochłonność (ETAG 004 - artykuł 5.1.3.1)

- Warstwa podkładowa **MITECH KO**:

Wodochłonność po 1 godzinie < 1 kg/m<sup>2</sup>

Wodochłonność po 24 godzinach < 0,5 kg/m<sup>2</sup>

- Uwarstwienie zewnętrzne:

Tabela nr 3

		Wodochłonność po 24 godz.		
		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0,5 kg/m <sup>2</sup>	
<b>Uwarstwienie zewnętrzne:</b> Warstwa podkładowa + Ostateczne wykończenie powierzchni opisane poniżej:	MITECH TAK BR MICROSPHERE MITECH TAK KR MICROSPHERE	X		
	MITECH OUTSIDE MAS	X		
	MITECH MK Kameleon/Artdecor	X		
	MITECH TMB MITECH TMK z powłokami ochronnymi	MITECH FSK		X
		MITECH FSL		X
		MITECH FSI		X
		MITECH FAZ	X	
		MITECH FSIR	X	
	MITECH TSK BR MICROSPHERE MITECH TSK KR MICROSPHERE	X		
	MITECH TSL BR MICROSPHERE MITECH TSL KR MICROSPHERE	X		
	MITECH TSISI BR MICROSPHERE MITECH TSISI KR MICROSPHERE	X		
	MITECH TSI BR MICROSPHERE MITECH TSI KR MICROSPHERE	X		

#### 3.3.2 Wodoszczelność (ETAG 004 - artykuł 5.1.3.2)

##### 3.3.2.1 Wpływy hydrotermalne

Spełnia (bez wad).

##### 3.3.2.2 Zachowanie przy próbie mróz-topnienie

Wykończenia powierzchni, które potwierdziły wodochłonność powyżej 0,5 kg/m<sup>2</sup> po dwudziestu czterech godzinach, zostały poddane próbie mrozoodporności metodą symulacji i zostały ocenione jako odporne na oddziaływanie cyklu mróz-topnienie.

Spełnia (bez wad, odpowiednia przyczepność).

### 3.3.3 Wytrzymałość przeciw uszkodzeniom mechanicznym (ETAG 004 - artykuł 5.1.3.3)

Tabela nr 4

<b>Uwarstwienie zewnętrzne:</b> warstwa podkładowa + zbrojenie i wykończenie powierzchni określone poniżej:	<b>Prosta siatka podstawowa</b>
MITECH TAK BR MICROSPHERE MITECH TAK KR MICROSPHERE	Kategoria II
MITECH OUTSIDE MAS	Kategoria II
MITECH MK Kameleon/Artdecor (uziarnienie 1,6 mm)	Kategoria III
MITECH MK Kameleon/Artdecor (uziarnienie 0,5; 1,0 mm)	Nie oceniano
MITECH TMB MITECH TMK z powłokami ochronnymi MITECH FSK, MITECH FSL, MITECH FSI, MITECH FAZ, MITECH FSIR	Kategoria III
MITECH TSK BR MICROSPHERE MITECH TSK KR MICROSPHERE	Kategoria III
MITECH TSL BR MICROSPHERE MITECH TSL KR MICROSPHERE	Kategoria II
MITECH TSISI BR MICROSPHERE MITECH TSISI KR MICROSPHERE	Kategoria II
MITECH TSI BR MICROSPHERE MITECH TSI KR MICROSPHERE	Kategoria II

### 3.3.4 Paroprzepuszczalność (ETAG 004 - artykuł 5.1.3.4)

Tabela nr 5

Uwarstwienie zewnętrzne: warstwa podkładowa + zbrojenie i wykończenie powierzchni określone poniżej		Równoważycielska warstwa powietrza $s_d$
		Tkanina prosta
MITECH TAK BR MICROSPHERE MITECH TAK KR MICROSPHERE		≤ 0,39 m
MITECH OUTSIDE MAS		≤ 0,31 m
MITECH MK Kameleon/Artdecor		≤ 0,39 m
MITECH TMB MITECH TMK z powłokami ochronnymi	MITECH FSK	≤ 0,14 m
	MITECH FSL	≤ 0,18 m
	MITECH FSI	≤ 0,12 m
	MITECH FAZ	≤ 0,28 m
	MITECH FSIR	≤ 0,22 m
MITECH TSK BR MICROSPHERE MITECH TSK KR MICROSPHERE		≤ 0,21 m
MITECH TSL BR MICROSPHERE MITECH TSL KR MICROSPHERE		≤ 0,35 m
MITECH TSISI BR MICROSPHERE MITECH TSISI KR MICROSPHERE		≤ 0,44 m
MITECH TSI BR MICROSPHERE MITECH TSI KR MICROSPHERE		≤ 0,33 m

### 3.3.5 Uwalnianie substancji niebezpiecznych (ETAG 004 - artykuł 5.1.3.5, EOTA TR034)

Nie oceniano.

## 3.4 Bezpieczeństwo użytkowania (BWR 4)

### 3.4.1 Przyczepność warstwy podkładowej do wyrobu termoizolacyjnego (ETAG 004 – artykuł 5.1.4.1.1)

- Stan wyjściowy: przyczepność:  $\geq 0,080$  MPa i naruszenie kohezyjne w wyrobie termoizolacyjnym.
- Po cyklach hydrotermalnych: Przyczepność:  $\geq 0,080$  MPa i naruszenie kohezyjne w wyrobie termoizolacyjnym
- Po cyklach mróz-topnienie: próba nie jest wymagana (patrz art. 3.3.2.2 niniejszej ETA)

### 3.4.2 Przyczepność masy klejącej do podłoża / wyrobu termoizolacyjnego (ETAG 004 – artykuł 5.1.4.1.2, 5.1.4.1.3)

Tabela nr 6

		Stan wyjściowy	48 godz. zanurzenia w wodzie + 2 godz. 23°C/50% RV	48 godz. zanurzenia w wodzie + 7 dni 23°C/50% RV
MITECH KS	Beton	$\geq 0,25$ MPa	$\geq 0,08$ MPa	$\geq 0,25$ MPa
	Styropian ekspandowany ch EPS	$\geq 0,08$ MPa	$\geq 0,03$ MPa	$\geq 0,08$ MPa

### 3.4.3 Przyczepność po starzeniu (ETAG 004 - artykuł 5.1.7.1)

- Po cyklach hydrotermalnych: przyczepność do wyrobu termoizolacyjnego:  $\geq 0,080$  MPa i naruszenie kohezyjne w wyrobie termoizolacyjnym.
- Po cyklach mróz-topnienie:  $\geq 0,080$  MPa i naruszenie kohezyjne w wyrobie termoizolacyjnym

### 3.4.4 Wytrzymałość przymocowania (ETAG 004 - artykuł 5.1.4.2)

Próba nie jest wymagana (brak ograniczenia długości ETICS).

### 3.4.5 Wytrzymałość przy obciążeniu przez ssanie wiatru (ETAG 004 - artykuł 5.1.4.3)

Tabela nr 7

Opis kotwy	Nazwa handlowa		Patrz załącznik nr 2	
			Montaż powierzchniowy	Montaż wpuszczony
	Średnica tarczy (mm)		60 lub więcej	
Właściwości EPS	Grubość (mm)		≥ 50	≥ 100
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do płaszczyzny płyty (kPa)		≥ 100	
Obciążenia maksymalne	Kołki ulokowane na powierzchni wyrobu termoizolacyjnego	$R_{panel}$	wartość minimalna: <b>0,44 kN</b> wartość średnia: <b>0,46 kN</b>	
	Kołki ulokowane w szczelinie pomiędzy wyrobami termoizolacyjnymi	$R_{joint}$	wartość minimalna: <b>0,38 kN</b> wartość średnia: <b>0,39 kN</b>	

### 3.4.6 Próba na rozciąganie paska warstwy podkładowej

- Masa warstwy podkładowej **MITECH KO**

Tabela nr 8

		Siatka z włókna szklanego <b>AKE 145</b> (producent: SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.)					
		Szerokość pęknięć $W_{typ}$ [mm]/ ilość pęknięć przy wydłużeniu względnym $\epsilon$					
Kierunek obciążania		$\epsilon = 0,3 \%$	$\epsilon = 0,5 \%$	$\epsilon = 0,8 \%$	$\epsilon = 1,0 \%$	$\epsilon = 1,5 \%$	$\epsilon = 2,0 \%$
W kierunku osnowy	Próbka nr 1	-	-	≤ 0,05/2	≤ 0,05/4	≤ 0,10/5	≤ 0,15/6
	Próbka nr 2	-	-	≤ 0,05/2	≤ 0,05/5	≤ 0,05/7	≤ 0,10/8
	Próbka nr 3	-	-	≤ 0,05/3	≤ 0,05/5	≤ 0,10/6	≤ 0,15/8
W kierunku wątku	Próbka nr 1	-	-	≤ 0,05/2	≤ 0,05/5	≤ 0,10/6	≤ 0,15/8
	Próbka nr 2	-	-	≤ 0,05/2	≤ 0,05/6	≤ 0,10/7	≤ 0,15/8
	Próbka nr 3	-	-	≤ 0,05/2	≤ 0,05/5	≤ 0,10/7	≤ 0,10/9



Tabela nr 9

		Siatka z włókna szklanego 117S (producent: Technical textiles, s.r.o.)					
		Szerokość pęknięć $W_{typ}$ [mm]/ ilość pęknięć przy wydłużeniu względnym $\varepsilon$					
Kierunek obciążania		$\varepsilon = 0,3 \%$	$\varepsilon = 0,5 \%$	$\varepsilon = 0,8 \%$	$\varepsilon = 1,0 \%$	$\varepsilon = 1,5 \%$	$\varepsilon = 2,0 \%$
W kierunku osnowy	Próbka nr 1	-	-	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,10/6$	$\leq 0,15/7$
	Próbka nr 2	-	-	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,10/5$	$\leq 0,15/6$	$\leq 0,20/8$
	Próbka nr 3	-	-	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,10/7$	$\leq 0,15/8$
W kierunku wątku	Próbka nr 1	-	-	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,10/7$	$\leq 0,15/8$
	Próbka nr 2	-	-	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/6$	$\leq 0,10/7$	$\leq 0,10/7$
	Próbka nr 3	-	-	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,10/7$	$\leq 0,10/8$

Szerokość charakterystyczna pęknięć  $W_{rk}$  [mm] przy 0,8% przedłużeniu, określona metodą uproszczoną II według ETAG 004, art. 5.5.4.1.

Tabela nr 10

	Szerokość charakterystyczna pęknięć $W_{rk}$ [mm] przy 0,8% wydłużeniu	
	W kierunku osnowy	W kierunku wątku
AKE 145	0,050	0,050
117 S	0,050	0,050

Szerokość pęknięć warstwy podkładowej ze siatką z włókna szklanego przy 2% wydłużenia jest mniejsza lub równa 0,20 mm.

### 3.5 Ochrona akustyczna (BWR 5)

#### 3.5.1 Izolacja dźwięku powietrznego

Nie oceniano.

### 3.6 Oszczędzanie energii i ochrona ciepła (BWR 6)

#### 3.6.1 Opór termiczny

Współczynnik przenikania ciepła przez mur, na który nakładano ETICS, obliczono według normy EN ISO 6946:

$$U_c = U + \chi_p \times n$$

Gdzie:

$\chi_p \times n$  przyjmowano pod uwagę tylko w przypadku, gdy jest większe od 0,04 W/(m<sup>2</sup>.K)

$U_c$  łączny (poprawiony) współczynnik przenikania ciepła ściany izolowanej W/(m<sup>2</sup>.K)

$n$  ilość kołków (poprzez wyrób termoizolacyjny) na 1 m<sup>2</sup>

$\chi_p$  wpływ lokalny mostka termicznego spowodowanego przez kolek. Wskazane poniżej wartości mogą być zastosowane, jeżeli w stosownym ETA nie zostało dla kołka wyszczególnione:

= 0,002 W/K dla kołków ze śrubą ze stali nierdzewnej z łbem powlekanym tworzywem sztucznym oraz dla kołków ze szczeliną powietrzną przy łbie śruby  
( $\chi_p \times n$  znikoma dla  $n < 20$ )

= 0,004 W/K dla kołków ze śrubą z ocynkowanej galwanicznie stali i łbem powlekanym tworzywem sztucznym  
( $\chi_p \times n$  znikoma dla  $n < 10$ )

= znikome dla kołków z kolcem z tworzywa (zbrojone lub niezbrojone siatki z włókna szklanego ...)

$U$  współczynnik przenikania ciepła stosownej części ściany (bez mostków termicznych) W/(m<sup>2</sup>.K) określony na podstawie wzoru:

$$U_c = \frac{1}{R_i + R_{render} + R_{substrate} + R_{se} + R_{si}}$$

Gdzie:

$R_i$  opór termiczny wyrobu termoizolacyjnego (według deklaracji zgodnie z EN 13163) w (m<sup>2</sup>.K)/W

$R_{render}$  opór termiczny uwarstwienia zewnętrznego (w przybliżeniu 0,02 w (m<sup>2</sup>.K)/W) lub określony badaniem zgodnie z EN 12667 lub EN 12664

$R_{substrate}$  opór termiczny podłoża budynku (beton, cegły...) w (m<sup>2</sup>.K)/W

$R_{se}$  opór przy przenikaniu ciepła po stronie zewnętrznej w (m<sup>2</sup>.K)/W

$R_{si}$  opór przy przenikaniu ciepła po stronie wewnętrznej w (m<sup>2</sup>.K)/W

Wartość oporu termicznego każdego wyrobu termoizolacyjnego podana jest w deklaracji właściwości wraz z możliwym zakresem grubości. Ponadto podano punktowe przenikanie ciepła na kołkach, jeżeli zostały zastosowane na ETCS.

### 3.7 Możliwe do utrzymania zastosowanie źródeł naturalnych (BWR 7)

Nie oceniano.

## 4 SYSTEM OCENY I WERYFIKACJI STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI (AVCP) ZASTOSOWANY Z PUNKTU WIDZENIA JEGO PODSTAW PRAWNYCH

Zgodnie z rozporządzeniem Komisji Europejskiej 97/556/WE w brzmieniu rozporządzenia Komisji Europejskiej 2001/596/WE mają zastosowanie systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości 1 i 2+ (opisane dalej w Załączniku V Rozporządzenie (UE) nr 305/2011).

Tabela nr 11

Wyrób (Wyroby)	Zastosowanie zakładane	Poziomy (Poziomy) lub klasa (klasy) (Reakcji na ogień)	System (Systemy)
Zewnętrzne kompozytowe systemy izolacji cieplnej / zestawy (ETICS) z tynkiem	W murach zewnętrznych, dla których mają zastosowanie przepisy ppoż.	A1 <sup>(1)</sup> , A2 <sup>(1)</sup> , B <sup>(1)</sup> , C <sup>(1)</sup>	1
	W murach zewnętrznych, dla których mają zastosowanie przepisy ppoż.	A1 <sup>(2)</sup> , A2 <sup>(2)</sup> , B <sup>(2)</sup> , C <sup>(2)</sup> , D, E, (A1 to E) <sup>(3)</sup> , F	2+
	W murach zewnętrznych, dla których nie mają zastosowanie przepisy ppoż.	Brak	2+

<sup>(1)</sup> Wyroby/ materiały, dla których wyraźnie identyfikowalny etap procesu produkcyjnego skutkuje ulepszeniem klasyfikacji reakcji na ogień (np. dodanie dodatków ogniotrwałych lub ograniczenie zawartości materiału organicznego)

<sup>(2)</sup> Wyroby/ materiały nienależące do uwagi (1)

<sup>(3)</sup> Wyroby/ materiały, które nie wymagają badań reakcji na ogień (np. Wyroby / materiały klasy A1 według rozporządzenia komisji 96/603/EK)

## 5 PARAMETRY TECHNICZNE NIEZBĘDNE DO APLIKACJI SYSTEMU AVCP, JAK OKREŚLONO W STOSOWNYM EAD

W celu wsparcia podmiotu zgłoszonego przy ocenie zgodności przekaże podmiot dokonujący oceny technicznej i wydający ETA poniższe informacje. Ogólnie takie informacje wraz z wymaganiami, o których mowa w instrukcji B wydanej przez EK, stanowią podstawę, według której podmiot poinformowany ocenia kontrolę zarządzania produkcją u producenta (FPC).

Takie informacje najpierw przygotowuje i zbiera podmiot oceny technicznej i uzgodni je z producentem. Poniżej przedstawiono zalecenia dotyczące zakresu informacji wymaganych:

### 1) ETA

Tam, gdzie wymagana jest poufność informacji, podano w ETA odsyłacz do dokumentacji technicznej producenta zawierającej takie informacje.

### 2) Podstawowy proces produkcji

Podstawowy proces produkcji opisano szczegółowo tak, by wyjaśnić proponowane metody SZP.

Różne części składowe ETICS produkowano zwykle przy wykorzystaniu technologii konwencjonalnych. Jakikolwiek istotne procesy lub traktowanie części składowych mające wpływ na właściwości uwyrażniono w dokumentacji producenta.

### 3) Specyfikacja wyrobów i materiału.

Dokumentacja producenta zawiera:

- rysunki szczegółowe (ewent. także tolerancje produkcyjne),
- specyfikacje i deklaracje materiałów wejściowych (surowych),
- odsyłacze do norm europejskich i/lub międzynarodowych,
- karty techniczne.

### 4) Plan kontroli (część integralna ZKP)

Producent oraz instytut „Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.” uzgodnili plan kontroli, który przechowywany jest w instytucie „Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.” w dokumentacji należącej do ETA. Plan kontroli określa rodzaj i częstotliwość badań/kontroli wykonywanych w trakcie produkcji oraz na wyrobie końcowym. Należą do nich kontrole cech wykonywane w trakcie produkcji, których nie można sprawdzać na późniejszych etapach oraz sprawdzanie wyrobu końcowego.

Wyroby, których nie wytwarza producent ETICS, poddawano również badaniom według planu kontroli. Podmiotowi poinformowanemu należy udowodnić, że system FPC zawiera elementy zapewniające, że producent ETICS odbiera od dostawcy (dostawców) produkty spełniające wymagania planu kontroli.

W przypadku, gdy dostawca nie produkuje i nie bada materiałów/elementów za pomocą metod zaakceptowanych, poddawano takie materiały/elementy odpowiednim badaniom/kontroli wykonywanym przez producenta ETICS zgodnie z planem kontroli.

W przypadkach nie spełnienia postanowień Europejskiej Oceny Technicznej i stosownego planu kontroli, odejmuje podmiot poinformowany certyfikat i niezwłocznie poinformuje o tym fakcie instytut „Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.”.

Wydano w Pradze w dniu 04.03.2016 r.



mgr inž. Mária Schaan  
Kierownik TAB

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "Mária Schaan".

**Załączniki:**

- |                |  |
|----------------|--|
| Załącznik nr 1 | Właściwości wyrobu termoizolacyjnego                           |
| Załącznik nr 2 | Kolki, opis właściwości poszczególnych wyrobów zawartych w ETA |
| Załącznik nr 3 | Opis siatek z włókna szklanego                                 |

## Załącznik nr 1 Właściwości wyrobu termoizolacyjnego

Właściwości		Norma	Właściwości deklarowane EPS	
			Klasa, poziom według EN 13163:2012	Wartość
Reakcja na ogień		EN 13501-1+A1	E	Ciężar objętościowy $\leq 20 \text{ kg/m}^3$
Opór termiczny		EN 12667	Określono na oznakowaniu CE według deklaracji zgodnie z EN 13163	
Grubość		EN 823	T(1)	$\pm 1 \text{ mm}$
Długość		EN 822	L(2)	$\pm 2 \text{ mm}$
Szerokość			W(2)	$\pm 2 \text{ mm}$
Prostokątność		EN 824	S(2)	$\pm 2 \text{ mm/m}$
Płaskość		EN 825	P(5)	5 mm
Powierzchnia		ETAG 004	Powierzchnia cięcia (jednolita, bez powłoki)	
Stabilność wymiarów	Przy określonych warunkach temperatury i wilgoci	EN 1604	DS(70,-)1	1%
	Przy stałych warunkach laboratoryjnych	EN 1603	DS(N)2	0,2%
Wodochłonność krótkotrwała przy zanurzeniu częściowym		EN 1609	---	$< 1 \text{ kg/m}^2$
Czynnik oporu dyfuzyjnego ( $\mu$ )		EN 13163	MU 20 – 40 MU 30 – 70	20 - 70
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do płaszczyzny płyty		EN 1607	TR100	$\geq 100 \text{ kPa}$
Wytrzymałość na ścinanie		EN 12090	SS20	$\geq 20 \text{ kPa}$
Moduł elastyczności na ścinanie			GM1000	$\geq 1000 \text{ kPa}$

**Uwaga:** Klasy i poziomy poszczególnych właściwości są zgodne z EN 13163:2012

Klasa E reakcji na ogień musi być udowodniona dla każdego wyrobu termoizolacyjnego, również przy grubości wyrobu 10 mm.



**Załącznik nr 2 Kołki, opis właściwości poszczególnych wyrobów zawartych w ETA**

Nazwa handlowa	Średnica tarczy (mm)	Charakterystyczna wytrzymałość przeciwko wyrwaniu	Sztywność tarczy (kN/mm)	Siła przy zerwaniu tarczy (kN)
<b>Montaż powierzchniowy</b>				
Ejotherm NTK U	60	patrz ETA-07/0026	0,50	1,44
Ejotherm STR U, STR U 2G	60	patrz ETA-04/0023	0,60	2,08
EJOT H1 eco i EJOT H4 eco	60	patrz ETA-11/0192	0,60	1,40
EJOT H3	60	patrz ETA-14/0130	0,60	1,25
KOELNER TFIX-8M	60	patrz ETA-07/0336	1,00	1,75
KOELNER KI-10, KI-10PA	60	patrz ETA-07/0291	0,39	0,81
KOELNER KI-10M			0,45	0,85
KOELNER TFIX-8S	60	patrz ETA-11/0144	0,60	2,04
WKRET - MET LFN $\varnothing$ 8	60	patrz ETA-06/0080	0,50	1,28
WKRET - MET LFM $\varnothing$ 8			0,50	1,26
WKRET - MET LTX $\varnothing$ 8	60	patrz ETA-09/0001	0,50	1,53
WKRET - MET LMX $\varnothing$ 8				
WK THERM $\varnothing$ 8	60	patrz ETA-11/0232	0,60	4,30
FIXPLUG $\varnothing$ 8	60	patrz ETA-11/0231	0,60	1,70
FIXPLUG $\varnothing$ 10			0,60	1,50
WK THERM S	60	patrz ETA-13/0724	0,60	4,30
<b>Montaż wpuszczany</b>				
Ejotherm STR U, STR U 2G	60	patrz ETA-04/0023	0,60	2,08
KOELNER TFIX-8ST	60	patrz ETA-11/0144	0,60	2,04
Klimas Wkret-med screw-in plug eco-drive, eco-drive S	60	patrz ETA-13/0107	0,60	2,80

Prócz powyższego mogą być w zestawie zastosowane kolejne typy kołków oceniane według ETAG 014 przy założeniu, iż spełniają wymagania poniższe:

	Wymagania	
Średnica tarczy	≥ 60 mm	
Sztwność tarczy	Montaż powierzchniowy:	≥ 0,39 kN/mm
	Montaż wpuszczany:	≥ 0,60 kN/mm
Siła przy przerwaniu tarczy	≥ większa z wartości $R_{panel}$ i $R_{joint}$ w stosownej tabelce w art. 3.4.5	

Załącznik nr 3    Opis siatek z włókna szklanego

	Opis	Wytrzymałość po starzeniu	
		Wytrzymałość bezwzględna po starzeniu (N/mm)	Względna wytrzymałość reszkowa po starzeniu, z wytrzymałości w stanie pierwotnym (%)
AKE 145	3,5 x 4,5 mm	≥ 20	≥ 50
117S	4,0 x 5,0 mm		